



一、青島中鋼簡介

● 公司成立背景

為深耕客戶關係及拓展中國大陸市場，台灣中鋼集團、中貿公司（中鋼集團全資子公司）及台灣瑞智集團於 2012 年 11 月在青島瑞智工業園內合作成立青島中鋼精密金屬有限公司（簡稱：CSMQ）。

● 公司定位

青島中鋼是台灣中鋼集團在中國大陸華北地區的区域銷售總部、加工裁剪配送中心、技術服務中心，可為汽車、家電、電子電氣、電機製造、容器製造、機械設備製造及鋼材配送中心等產業提供高質量的鋼材、鋁材、鈦合金、不銹鋼等相關制品加工、配送、研發、倉儲服務等業務。青島中鋼是中鋼集團產線和倉庫的延伸，將有效提升中鋼集團對下游客戶的服務水平。

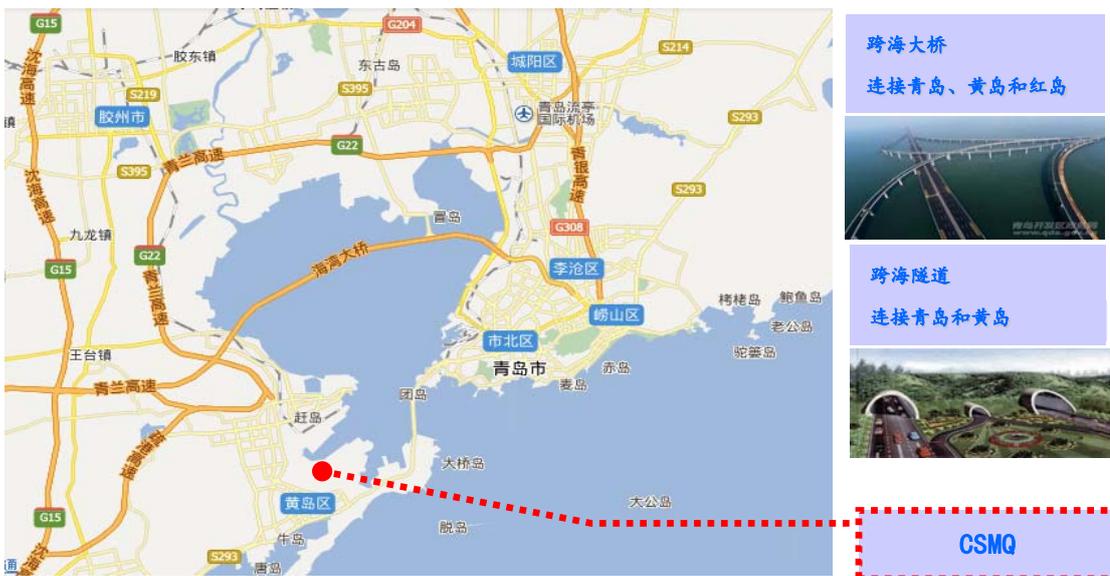
● 公司概况

總投資 5000 萬美元，註冊資本 2000 萬美元。

公司佔地面積為 40436 平方米（約 60 畝），一期配置了 4 台裁剪設備（2 台橫切設備，2 台縱剪設備），7 台天車以及其它輔助設備，年加工產能逾 10 萬噸（橫切逾 2 萬噸、縱剪近 8 萬噸）。倉儲能力可達 2 萬多噸。青島中鋼集“鋼材、鋁材等銷售、裁剪、倉儲、配送、售前技術諮詢、售後技術支持服務”於一體，合作模式靈活多樣，能有效提升您的供應鏈質量，為您提供整合及優質服務。

二、公司所處位置

青島西海岸經濟新區奮進路 500 號瑞智工業園南側



三、质精多元的中钢产品

- ◇ 以先进制程、规划最有效率的生产动线
- ◇ 以最具成本优势的多元化产品，创造最高经营绩效
- ◇ 中钢赢得全球同业的敬重，也赢得客户的赞誉与肯定。

产 品	用 途
电磁钢片（硅钢）	马达、发电机、变压器、电抗器、传统安定器等。
热轧钢品及热轧酸洗钢板	钢管、车辆零件、货柜、压力容器、建筑结构、千斤顶、冷轧及镀面钢品、手工具、轻型钢及成形加工品等。
冷轧钢品	钢卷、家具、厨具、家电制品、油桶、汽车钣金与零组件、搪瓷制品、镀面钢品底材及五金件等。
电镀锌钢品	计算机、家电之机壳及零组件、LCD TV 背板及零组件、马达机壳、建材、家具五金、机车油箱等。
热浸镀锌钢品	汽车钣金与零组件、家电之机壳及零组件、计算机机壳、烤漆钢卷底材、建材、家具五金等。
线材	螺丝、螺帽、钢线、钢缆、预应力钢绞线、手工具、焊材、轮胎钢丝、轴承、快削钢、伞骨、磨光棒等。
条钢	螺丝、螺帽、手工具、扬声器零件、汽机车零件、悬吊弹簧、轴承、机械零件、快削钢、齿轮、磨光棒等。
钢板	造船、桥梁、钢结构、油管、储槽、锅炉、压力容器、模具、卡车底盘、一般构造件等。

四、青岛中钢可提供服务

- ◆ 钢材、铝材、钛合金等销售
- ◆ 钢材加工销售
- ◆ 来料加工（代开平、切板）
- ◆ 钢材仓储、配送
- ◆ 定制化产品开发、销售
- ◆ 其它技术支持服务

五、主要设备介绍

设备名称	编 号	设备型号	适用原料	入料厚度 (MM)	入料宽度 (MM)	最大载重 (MT)	运行速度 (M/Min)	入料内径 (MM)	入料外径 (MM)
分条机	S1	JSS-4-1680S 腾麒	CR/GI/PO/ES 等	0.5-4.0	800-1650	15	120	508-610	900-1850
分条机	S2	JSS-1.5- 1300 腾麒	CR/GI/PO/ES 等	0.2-1.5	400-1300	15	200	508-610	≤1500
横切机	L1	JSL-4-800NC 腾麒	CR/GI/PO/ES 等	0.5-4.0	150-800	6	45	508-610	600-1500
横切机	L2	JSL-4-800NC 腾麒	CR/GI/PO/ES 等	0.5-4.0	150-800	6	45	508-610	600-1500
包装机	B1	GGD500 上海 理查德			50-500	3		500	800-1300
翻转机	F1	FZ5T 上海理 查德			220-1000	5			600-1300

六、青岛中钢剪影：



七、中钢集团简介

● 公司发展历程

中钢集团成立于1971年12月，从1977年第一阶段建厂竣工，经过四阶段扩建后，目前粗钢年产能达1,600万公吨，为台湾规模最大专业钢厂，主要产品为热轧、冷轧、镀面、钢板、条钢及线材等，其中65%内销，35%外销。

● 中钢集团全球布局

中钢集团海外事业投资，以钢材成长较高的中国大陆及印度、东南亚等为优先发展区域，以强化海外通路布局，扩大市占率。

海外生产基地，除早期投资马来西亚厂外，近年陆续扩增中钢住金越南厂、常州新众精密合金锻材及中钢印度电磁钢卷产线。海外通路布局，在大阪、香港、上海、新加坡、胡志明市、墨西哥已设置销售据点；在青岛、越南、泰国、马来西亚、印度尼西亚、印度及意大利等地投资裁剪中心。

● 未来展望

中钢公司以「追求成长，持续节能环保及价值创新，成为值得信赖的全球卓越钢铁事业」为愿景，积极落实「团队、企业、踏实、求新」企业文化，并推动以新技术、新管理思维，深耕钢铁本业，促进下游产业升级，迈向多元化经营，建立以钢铁为核心，兼具贸易、运输、工程、金融、服务、土地开发及新兴科技的国际性集团。



八、中钢集团主要生产设备

设备名称	数量	年产量 (吨)
高炉	6	1600 万
热轧工厂	3	1100 万
酸洗涂油线	2	150 万
冷轧工厂	3	450 万
连续退火线	2+1*	370 万
热浸镀锌线	3+1*	130 万
电镀锌线	1	32.5 万
水平连续退火线 (硅钢)	3+2*	91 万
连续退火线 (硅钢)	1	44 万

1* 中钢住金越南厂 (CSVC)

2* 中钢印度厂 (CSCI)

九、中钢可提供产品尺寸

产品	产品规格	厚度 (mm)	宽度 (mm)
热轧	一般用钢	1.20~6.50	800~1575
	高强度钢	1.50~6.50	1195~1550
酸洗	一般用钢	0.20~3.20	780~1830
	高强度钢	0.55~2.0	850~1600
冷扎	一般用钢	0.30~2.40	850~1830
	高强度钢	0.50~2.40	850~1600

十、客户用料技术服务

◆ 多阶段多层次技术服务

多阶段：售前、售中、售后

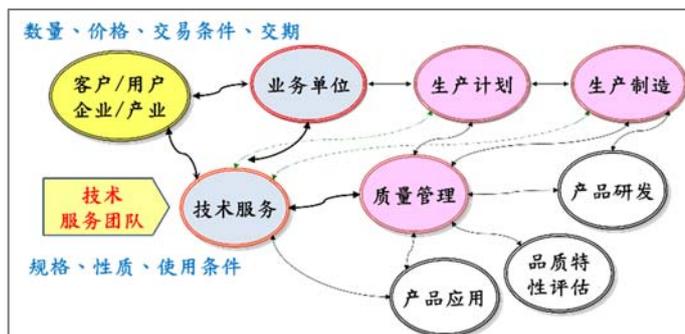
多层次：结合驻外技术服务、厂内后勤支持、应用领域专家，活化可用资源，提升整体服务能量。

阶段	售前	售中	售后
层次			
驻外技服	<ul style="list-style-type: none"> ● 潜力客户鉴别 ● 客户需求确认 	<ul style="list-style-type: none"> ● 用料技术服务 成形、焊接、涂装 	<ul style="list-style-type: none"> ● 客诉处理 ● 客户新需求掌握

场内支援	<ul style="list-style-type: none"> ●产品试制开发 ●取得客户验证 	<ul style="list-style-type: none"> ●交期跟催 ●质量确保 	<ul style="list-style-type: none"> ●客诉原因分析与改善 ●质量精益求精
应用研究领域专家	<ul style="list-style-type: none"> ●产品应用特性数据库建立 ●EVI 协同设计开发 	<ul style="list-style-type: none"> ●深入了解客户制程特性 ●协助客户提升制程效率 	<ul style="list-style-type: none"> ●先进加工制程技术开发与导入

◆ 中钢整体技术服务团队

各销售据点及裁剪中心均配置技服人员，结合品管/生计/制造、产品研发/应用研究等单位，随时可派遣技术团队进行专需服务。



十一、加工工艺流程图

(一) 纵剪 (分条)

母材 (原卷) 入库



母材堆放



吊车搬运 (母材)



拆包/拆包后检查



纵剪/作业中检查



成品搬运



成品堆放/出货检查

出库



(二) 横切 (剪)

母材 (原卷) 入库



母材堆放



吊车搬运 (母材)



拆包/拆包后检查



纵剪 (分条)



分条后半成品检查/捆包



横切/作业中检查



成品检查/捆包



成品堆放/出货检查



出库



尾页（最后一页）



青岛中钢精密金属有限公司

青岛西海岸经济新区奋进路 500 号瑞智精密工业园南侧

电话：0532-58718595

传真：0532-58718576

手机：18678933357

18766285158

电子邮箱：zhangyourui158@cscmq.com

james@csgtsha.com

上海综贸国际贸易有限公司

上海南京西路 1468 号中欣大厦 2101 室

电话 021-62896898

传真 021-62896678

中钢集团总部大楼

80661 台湾高雄市前镇区成功二路 88 号

电话：(07) 337-1111

传真：(07) 537-3570

Http://www.csc.com.tw

Printed in 2014 节约资源，本册采再生纸印制 (能否采用再生纸印刷?)

另外：

中钢集团海外布局

(请设计人员评估下面图片的清晰度是否可以及位置空间看能否加进去这个内容)

